



Product

STAINLESS STEEL WOOL

Grade 434 / W.nr. 1.4113

Type **MEDIUM**

Identification

AISI	434	SUS	434
DIN	<i>X6 CrMo 17 1</i>	ANFOR	<i>Z8CD17-01</i>
	<i>W.Nr. 1.4113</i>		
UNI	<i>X8 CrMo 17</i>		

Chemical composition

<i>C</i>	<i>≤ 0,08%</i>
<i>Si</i>	<i>≤ 1,00%</i>
<i>Mn</i>	<i>≤ 1,00%</i>
<i>P</i>	<i>≤ 0,040%</i>
<i>S</i>	<i>≤ 0,030%</i>
<i>Cr</i>	<i>16,0÷18,0%</i>
<i>Mo</i>	<i>0,9÷1,25%</i>

Density in rolls

Med density ≥ 250 Kg/m³

Weight for linear meter

Standard 40 gr. Allowance on Weight ±15%
Streep width 100 mm

Form

Rolls Ø 500 - 600 mm
Weight roll 6 - 9 Kg.

PHYSICAL PROPERTIES

Melting temperature

1425 - 1510 °C

Max duty temp. on air

<i>cyclic heating</i>	<i>980 °C</i>
<i>continuos service</i>	<i>880 °C</i>

Tensile strenght

<i>ambient temperature</i>	<i>700-800 Mpa</i>
<i>a 870°C</i>	<i>50-55 Mpa</i>

Coeff. of thermal expans.

13,1x10-6 a 870 °C

Thermal conductivity

24,8 W.mK-1 a 540 °C

Modulus of elasticity

97 GN.m-2a 870 °C per °C

Filament cross section

dimensional distribution

(expressed as en equivalent diameter)

<i>< 85 μ</i>	<i>5%</i>
<i>85 - 100 μ</i>	<i>10%</i>
<i>100 - 120 μ</i>	<i>70%</i>
<i>120 - 150 μ</i>	<i>10%</i>
<i>>150 μ</i>	<i>5%</i>

