

Technical Data Sheet NT150

Descrizione: fibra minerale di roccia biosolubile

Applicazione: la fibra NT 150 viene impiegata nella produzione di pastiglie per impianti frenanti, frizioni e guarnizioni.

Le caratteristiche chimico-fisiche permettono di:

- **Stabilizzare l'attrito**
- **Incrementare la resistenza meccanica**
- **Dissipare il calore**

Desription: mineral rock bio fibre

Application: NT 150 is used to produce brake pads, friction and gaskets.

Chemical and physical properties allow to:

- **Stabilize friction**
- **Increase mechanical resistance**
- **Heat dissipation**



Composizione Chimica / Chemical Composition:

Sio2	Al2o3	FeO	CaO+MgO	Na2O+K2O	TiO2
42%	16%	7%	30%	3,50%	1,50%

Informazioni tecniche / Technical information:

PARAMETRO	PARAMETER	AVERANGE/TOLLERANCE
Colore	Colour	Grigio chiaro/Pale grey
Peso specifico	Specific weight	2,7 gr/cm ³
Diametro fibre	Fibre diameter	> 6 µ
Lunghezza fibre	Fibre length	150 - 300 µ
Punto di fusione	Melting point	1120°C
Umidità	Humidity percentage	< 0,5 %
Perdita alla calcinazione	Calcination loss	< 0,5 %
Densità battuta (500 colpi)	Stamping density (500 blow)	180 – 350 ml/100 gr
Materiale non fibrato	Non fibrous material	> 125 micron = 2% max.
Comportamento al fuoco	Fire classification	A1